

کد فرم : FO-220-11/04	Integrated Management System	 شرکت نفت ملی ایران		
تاریخ بازنگری : فروردین ماه ۱۴۰۲	الزامات و دامنه بازرسی کالا	شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی		
نوع کالا : Valve	شماره تقاضا : SLP-4020910050			
<p>۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد EN 10204 3.1 (2004) <input checked="" type="checkbox"/> الزامی است.</p> <p>۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.</p> <p>۳- اسناد و مدارک مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مستولیت اصلاح گواهینامه ها و فضمات اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.</p>				
<p>۱- بازرسی مرحله اول : انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده / در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.</p> <p>۲- بازرسی مرحله دوم : انجام بازرسی در محل تحويل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.</p> <p>۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد EN 10204 3.2 (2004) ، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.</p>				
<p>۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM) ، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.</p> <p>۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات اخرين ويرايش از استاندارد ساخت شامل <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی ابعادي <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی چشمی <input checked="" type="checkbox"/> بررسی بسته بندی و مارکينگ <input checked="" type="checkbox"/> بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.</p> <p>۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخبر ، محرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.</p> <p>۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.</p> <p>۵- شرکت سازنده / تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی- تمیز کاری- ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.</p>				
<p>۱- قرارداد تولید کننده / تامین کننده با آزمایشگاه های مورد تایید کارفرما بر اساس بند ۳ شرایط بازرسی بایستی منطبق با Scope of Inspection کارفرما باشد.</p> <p>۲- درج مارکینگ بر اساس استاندارد طراحی و ساخت الزامی است.</p> <p>۳- تولید کننده / تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید متقاضی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد.</p> <p>۴- جهت ساخت / تامین شیرآلات ارائه کلیه گواهینامه های کیفی محصول ، گواهینامه هیدروتست و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده / تامین کننده الزامی است.</p> <p>۵- انجام تست پرتونگاری ۱۰۰ درصد و ارائه گزارش برای متربال casting بر روی جوش ها ، نقاط بحرانی و نقاط در دسترس بر اساس استاندارد API 6D الزامی است. ضروری است نتایج تست های انجام گرفته در مدارک کیفی جهت بررسی ارائه گردد.</p> <p>۶- مستولیت ارائه تقاضای خرید کالا منطبق با مستندات موجود در مناطق و تکمیل بودن آن بر عهده متقاضی می باشد.</p> <p>۷- بررسی پیشنهاد فنی توسط متقاضی خرید کالا الزامی است.</p> <p>۸- اگر به هر دلیلی مشخص شود استاندار و مدارک ارسالی توسط تامین کننده دارای نواقصی بوده یا اصل بودن مدارک مورد ابهام قرار گیرد یا در صحت و اعتبار مدارک تردید بوجود آید مستولیت آن تماماً بر عهده تامین کننده بوده و کارفرما میتواند مطابق قوانین و مقررات جاری کشور اقدام نماید.</p>				
<p>موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز مهر و امضا است.</p> <p>موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت</p>				
<p>اداره بازرسی و حفاظت فنی</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">شماره: ب وح ف ۱۷۰/۱۷۰/۹</td> <td style="text-align: center;">تاریخ:</td> </tr> </table>			شماره: ب وح ف ۱۷۰/۱۷۰/۹	تاریخ:
شماره: ب وح ف ۱۷۰/۱۷۰/۹	تاریخ:			