




کد فرم: FO-220-11/04	Integrated Management System	 شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی
تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۴۰۲	الزامات و دامنه بازرسی کالا	
نوع کالا: Batch corrosion inhibitor		شماره تقاضا: ZRS-0331546
۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 و یا EN 10204 3.2 ■ ۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است. ۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.	گواهی نامه و اسناد	
۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است. ۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است. ۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.	محل بازرسی	
۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است. ۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل □ بازرسی ابعادی □ بازرسی چشمی □ بررسی بسته بندی و مارکینگ □ بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد. ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد. ۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است. ۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی- تمیزکاری- ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.	شرایط بازرسی	
۱- شرکت تولید کننده/ تامین کننده جهت ردیابی محصولات ارائه شده می بایستی اطلاعات لازم از جمله نوع محصول، Batch No، تاریخ تولید و انقضا را با روشی مناسب به عنوان برگه مشخصات کالا (مارکینگ) بر روی محصولات خود درج نماید. ۲- تولید کننده/ تامین کننده منعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید اداره بازرسی و حفاظت فنی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد. (هرگونه تغییر در مواد اولیه که منجر به تغییر مشخصات فنی کالا گردد می بایست پیش از اقدام به آگاهی و تایید کارفرما برسد). ۳- رعایت مشخصات فنی و دستورالعمل بازرسی کالای Corrosion inhibitor با کد مدرک CMD-026-Rev03 (به پیوست) الزامی می باشد. ۴- هزینه انجام آزمون های مراحل ارزیابی فنی و کیفی مندرج در دستورالعمل پیوست CMD-026-REV03 بر عهده ی شرکت تولید کننده کالا می باشد.	الزامات تکمیلی	
	توضیحات	
موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است.	موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> <p style="text-align: center;">اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی</p> <p style="text-align: center;">شماره: ب. و ج. ف. ۱۴۰۳/۲۶۰</p> <p style="text-align: center;">تاریخ: ...</p> </div> <p style="text-align: right; margin-top: 10px;">مهر</p>	
مهر و امضا	مهر	

کد فرم: EO-220-11001	Integrated Management System	 شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز پارس جنوبی
تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۴۰۲	الزامات و دامنه بازرسی کالا	
شماره تقاضا: SNS-0330005		نوع کالا: Batch corrosion inhibitor
۱- ارائه گواهینامه کنترل کیفی مستعمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 و یا EN 10204 3.2 ۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است. ۳- اسناد و مدارک باستانی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و با سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.		گواهینامه و اسناد
۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده؛ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است. ۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است. ۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.		محل بازرسی
۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM) ارائه طرح کنترل کیفی QCP/TP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/TP جهت حضور بازرسی، الزامی است. ۲- انجام بازرسی کلمه افلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شاعل <input type="checkbox"/> بازرسی انعادی <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی جنمی <input checked="" type="checkbox"/> بررسی بسته بندی و مارکینگ <input checked="" type="checkbox"/> بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد. ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد. ۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است. ۵- شرکت سازنده/تایین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی سمن کاری ایجاد دسترسی) از کلمه افلام را فراهم نماید.		شرایط بازرسی
۱- شرکت تولید کننده، تامین کننده جهت ردیابی محصولات ارائه شده می بایستی اطلاعات لازم از جمله نوع محصول، Batch No، تاریخ تولید و انقضا را بازرسی مناسب به عنوان برکه مستحقات کالا مارکینگ: بر روی محصولات خود درج نماید. ۲- تولید کننده تامین کننده معهد به رعایت نکتواخی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید اداره بازرسی و حفاظت فنی در زمان ارائه پیشنهاد فنی نا مصرف نهایی محصول می باشد. (هرگونه تغییر در مواد اولیه که منجر به تغییر مشخصات فنی کالا گردد می بایست پیش از اقدام به آگاهی و تایید کارفرما برسد). ۳- رعایت مشخصات فنی و دستورالعمل بازرسی کالای Corrosion inhibitor یا کد مدرک CMD-026-Rev03 (به بیوست) الزامی می باشد. ۴- هزینه انجام آزمون های مراحل ارزیابی فنی و کیفی مندرج در دستورالعمل بیوست CMD-026-REV03 بر عهده ی شرکت تولید کننده کالا می باشد.		الزامات کنترل
		توضیحات
موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز پارس جنوبی است.		
موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است.		
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> <p>اداره بازرسی و حفاظت فنی</p> <p>شماره ثبت: ۳۳۲۷۷</p> <p>تاریخ:</p> </div>		
مهر و امضا	مهر	

کد فرم: FO-220-11/04	Integrated Management System	 شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی
تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۴۰۲		
نوع کالا: Batch corrosion inhibitor		شماره تقاضا: SAS-0340018

گواهینامه و اسناد

۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 □ و یا EN 10204 3.2 ■ (2004) الزامی است.
 ۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از میادای خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.
 ۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سارنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.

محل بازرسی

۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.
 ۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.
 ۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.

شرایط بازرسی

۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.
 ۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل □ بازرسی ابعادی □ بازرسی چشمی □ بررسی بسته بندی و مارکینگ □ بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.
 ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در نعهد تامین کننده انجام می گردد.
 ۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.
 ۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی-تمیزکاری-ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.

الزامات کلی

۱- شرکت تولید کننده/ تامین کننده جهت ردیابی محصولات ارائه شده می بایستی اطلاعات لازم از جمله نوع محصول، Batch No، تاریخ تولید و انقضا را با روشی مناسب به عنوان برگه مشخصات کالا (مارکینگ) بر روی محصولات خود درج نماید.
 ۲- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت یکدختی محصول تولیدی و مطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید اداره بازرسی و حفاظت فنی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد. هرگونه تغییر در مواد اولیه که منجر به تغییر مشخصات فنی کالا گردد می بایست پیش از اقدام به آگاهی و تایید کارفرما برسد.
 ۳- رعایت مشخصات فنی و دستورالعمل بازرسی کالای Corrosion inhibitor با کد مدرک CMD-026-Rev04 (به پیوست) الزامی می باشد.
 ۴- هزینه انجام آزمون های مراحل ارزیابی فنی و کیفی مندرج در دستورالعمل پیوست CMD-026-REV04 بر عهده ی شرکت تولید کننده کالا می باشد.

توضیحات


موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.

موارد درج شده مورد تایید و در نعهد شرکت است.

مهر و امضا

مهر

اداره بازرسی و حفاظت فنی
 شماره: ب و ح ف ۱۳۱۹/۱۴
 تاریخ: ۱۳۹۹/۰۷/۱۲

کد فرم: FO-220-11:04	Integrated Management System	 شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی
تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۳۰۲	الزامات و دامنه بازرسی کالا	
نوع کالا: Batch corrosion inhibitor		شماره تقاضا: SSS-0330022
گواهینامه و اسناد	۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 □ و یا EN 10204 3.2 ■ (2004) الزامی است. ۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است. ۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.	
محل بازرسی	۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است. ۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS. و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است. ۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده الزامی است.	
بازرسی	۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است. ۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل □ بازرسی ابعادی □ بازرسی چشمی □ بررسی بسته بندی و مارکینگ □ بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد. ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد. ۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است. ۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی- تمیزکاری- ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.	
انواع کنترل	۱- شرکت تولید کننده/ تامین کننده جهت ردیابی محصولات ارائه شده می بایستی اطلاعات لازم از جمله نوع محصول، Batch No، تاریخ تولید و انقضا را با روشی مناسب به عنوان برگه مشخصات کالا (مارکینگ) بر روی محصولات خود درج نماید. ۲- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید اداره بازرسی و حفاظت فنی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد. (هرگونه تغییر در مواد اولیه که منجر به تغییر مشخصات فنی کالا گردد می بایست پیش از اقدام به آگاهی و تایید کارفرما برسد). ۳- رعایت مشخصات فنی و دستورالعمل بازرسی کالای Corrosion inhibitor با کد مدرک CMD-026-Rev03 (به پیوست) الزامی می باشد. ۴- هزینه انجام آزمون های مراحل ارزیابی فنی و کیفی مندرج در دستورالعمل پیوست CMD-026-REV03 بر عهده ی شرکت تولید کننده کالا می باشد.	
توضیحات	موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است.	
موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است.	موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> <p style="text-align: center;"> اداره بازرسی و حفاظت فنی شماره: ب و ج ف ۱۳۰۲/۳۱۲ تاریخ: </p> </div>	
مهر و امضا	مهر	