

کد فرم: FO-220-11/04	Integrated Management System	 <p>شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی</p>
تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۴۰۲	الزامات و دامنه بازرسی کالا	
نوع کالا: Wire rope		شماره تقاضا: ZRD-0300594
<p>۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 <input checked="" type="checkbox"/> و یا EN 10204 3.2 <input type="checkbox"/> (2004) الزامی است.</p> <p>۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.</p> <p>۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.</p>	گواهینامه و اسناد	
<p>۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.</p> <p>۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.</p> <p>۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.</p>	محل بازرسی	
<p>۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.</p> <p>۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی ابعادی <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی چشمی <input checked="" type="checkbox"/> بررسی بسته بندی و مارکینگ <input checked="" type="checkbox"/> بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.</p> <p>۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.</p> <p>۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.</p> <p>۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی-تمیزکاری-ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.</p>	شرایط بازرسی	
<p>۱- جهت ساخت/ تامین سیم بکسل الزامی است شرکت سازنده/ تامین کننده با نظارت بازرس مورد تایید کارفرما نسبت به تهیه و ارسال نمونه استاندارد جهت تست های تعیین Coat Weight و Torsion Test, Bend Test, Tensile Strength, Min Breaking Load, Grade تایید کارفرما اقدام و گواهینامه ها را جهت انطباق کامل مشخصات فنی با درخواست خرید ارائه نماید. همچنین در نتایج آزمایشگاهی می بایست گرید کامل تعیین و مشخصا اعلام گردد.</p> <p>۲- قرارداد تولید کننده/ تامین کننده با آزمایشگاههای مورد تایید کارفرما بایستی منطبق با Scope of Inspection کارفرما باشد. هزینه انجام آزمونها به عهده تولید کننده/ تامین کننده می باشد.</p> <p>۳- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید متقاضی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد.</p> <p>۴- مسئولیت ارائه تقاضای خرید کالا منطبق با مستندات موجود در مناطق و تکمیل بودن آن بر عهده متقاضی می باشد.</p> <p>۵- بررسی پیشنهاد فنی توسط متقاضی خرید کالا الزامی است.</p> <p>۶- اگر به هر دلیلی مشخص شود اسناد و مدارک ارسالی توسط تامین کننده دارای نواقصی بوده یا اصل بودن مدارک مورد ابهام قرار گیرد یا در صحت و اعتبار مدارک تردید بوجود آید مسئولیت آن تماماً بر عهده تامین کننده بوده و کارفرما میتواند مطابق قوانین و مقررات جاری کشور اقدام نماید.</p>	الزامات کلی	
موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است. مهر و امضا	موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است. <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> <p>اداره بازرسی و حفاظت فنی</p> <p>شماره: ب و ح ف / ۱۴۰۳ / ۳۲۷</p> <p>تاریخ: ۱۴۰۳ / ۴ / ۳</p> </div>	



شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی

Integrated Management System

کد فرم: FO-220-11/04

تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۴۰۲

الزامات و دامنه بازرسی کالا

شماره تقاضا: ZRD-0200836

نوع کالا: سیم بکسل

گواهینامه و اسناد	<p>۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (EN 10204 3.1 (2004) و یا EN 10204 3.2 (2004) الزامی است.</p> <p>۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.</p> <p>۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.</p>
محل بازرسی	<p>۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.</p> <p>۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.</p> <p>۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (EN 10204 3.2 (2004)، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.</p>
شرایط بازرسی	<p>۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (EN 10204 3.2 (2004) برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرسی، الزامی است.</p> <p>۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی ابعادی <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی چشمی <input checked="" type="checkbox"/> بررسی بسته بندی و مارکینگ <input checked="" type="checkbox"/> بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.</p> <p>۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.</p> <p>۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.</p> <p>۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی-تمیزکاری-ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.</p>
الزامات گواهی	<p>۱- ضروری است شرکت سازنده/ تامین کننده کلیه گواهینامه ها، مدارک و مستندات مرتبط با تست های تعیین Tensile, Min Breaking Load, Grade Strength, Bend Test, Torsion Test و Coat Weight و سایر الزامات استاندارد بسته به ماهیت قلم سفارش داده شده را جهت انطباق کامل مشخصات فنی یا درخواست خرید به کارفرما جهت بررسی ارائه نماید.</p> <p>۲- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد متقاضی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد.</p> <p>۳- درج مارکینگ بر اساس استاندارد طراحی و ساخت الزامی است.</p> <p>۴- بررسی پیشنهاد فنی توسط متقاضی خرید کالا الزامی است.</p> <p>۵- قرارداد تولید کننده/ تامین کننده با آزمایشگاه های مورد تایید کارفرما مرتبط با بند ۳ شرایط بازرسی بایستی منطبق با Scope of Inspection کارفرما باشد.</p> <p>۶- اگر به هر دلیلی مشخص شود اسناد و مدارک ارسالی توسط تامین کننده دارای نواقصی بوده یا اصل بودن مدارک مورد ابهام قرار گیرد یا در صحت و اعتبار مدارک تردید بوجود آید مسئولیت آن تماماً بر عهده تامین کننده بوده و کارفرما میتواند مطابق قوانین و مقررات جاری کشور اقدام نماید.</p> <p>۷- قبل از استفاده متقاضی میبایست در حضور بازرسی نسبت به تست بار کلیه اقلام مذکور اقدام نماید.</p> <p>۸- مسئولیت ارائه تقاضای خرید کالا منطبق با مستندات موجود در مناطق و تکمیل بودن آن بر عهده متقاضی می باشد.</p>
موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.	<p>موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است.</p> <p>مهر و امضا</p>

اداره بازرسی و حفاظت فنی
شماره: ب و ح ف / ۱۴۰۳ / ۲۲۴
تاریخ: ۱۴۰۳ / ۱۱ / ۱۸