

کد فرم: FO-220-11/04

Integrated Management System



شرکت نفت مناطق مرکزی ابوان
شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی

تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۴۰۲

الزامات و دامنه بازرسی کالا

نوع کالا: Ball Valve

شماره تقاضا: SLP-4020910020

گواهینامه و اسناد

- ۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 الزامی است.
- ۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از میادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.
- ۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.

محل بازرسی

- ۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.
- ۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.
- ۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.

شرایط بازرسی

- ۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.
- ۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل بازرسی ابعادی بازرسی چشمی بررسی بسته بندی و مارکینگ بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.
- ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.
- ۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.
- ۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی-تمیزکاری-ایجاد دسترس) از کلیه اقلام را فراهم نماید.

الزامات کلیه

- ۱- در سفارشات کالای سرویس ترش درج تطابق اقلام با الزامات آخرین ویرایش استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در گواهینامه و همچنین درج مارکینگ NACE روی کالا و رعایت آخرین ویرایش آن استاندارد الزامی است.
- ۲- قرارداد تولید کننده/ تامین کننده با آزمایشگاههای مورد تایید کارفرما بر اساس بند ۳ شرایط بازرسی بایستی منطبق با Scope of Inspection کارفرما باشد.
- ۳- درج مارکینگ بر اساس استاندارد طراحی و ساخت الزامی است.
- ۴- انجام آزمون آلتراسونیک بصورت ۱۰۰ درصد بر اساس معیارهای استاندارد ساخت تجهیز بر روی بدنه و جوش ها ضروری و بر تعهد و هزینه تامین کننده و تولید کننده است و لازم است نتیجه آن برای بررسی در اختیار بازرسی فنی کارفرما قرار گیرد.
- ۵- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید متقاضی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد.
- ۶- جهت ساخت/ تامین شیرآلات ارائه کلیه گواهینامه های کیفی محصول، گواهینامه هیدروتست و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده/ تامین کننده الزامی است.
- ۷- مسئولیت ارائه تقاضای خرید کالا منطبق با مستندات موجود در مناطق و تکمیل بودن آن بر عهده متقاضی می باشد.
- ۸- بررسی پیشنهاد فنی توسط متقاضی خرید کالا الزامی است.
- ۹- اگر به هر دلیلی مشخص شود اسناد و مدارک ارسالی توسط تامین کننده/ تولید کننده دارای نواقصی بوده یا اصل بودن مدارک مورد ابهام قرار گیرد یا در صحت و اعتبار مدارک تردید بوجود آید مسئولیت آن تماماً بر عهده تامین کننده بوده و کارفرما میتواند مطابق قوانین و مقررات جاری کشور اقدام نماید.

موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت
است.
مهر و امضا

موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز
زاگرس جنوبی است.

اداره بازرسی و حفاظت فنی
شماره: ۱۴۰۳/۲۴۵۹/۲۴۵۹
تاریخ:

Integrated Management System



شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی

کد فرم: FO-220-11/04

تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۴۰۲

الزامات و دامنه بازرسی کالا

نوع کالا: Valve


شماره تقاضا: SLP-4020910022

	گواهینامه و اسناد
<p>۱- رایبه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 و یا EN 10204 3.2 <input type="checkbox"/> و یا (2004) الزامی است.</p> <p>۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.</p> <p>۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.</p>	گواهینامه و اسناد
<p>۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.</p> <p>۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.</p> <p>۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.</p>	محل بازرسی
<p>۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.</p> <p>۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی ابعادی <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی چشمی <input checked="" type="checkbox"/> بررسی بسته بندی و مارکینگ <input checked="" type="checkbox"/> بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.</p> <p>۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.</p> <p>۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.</p> <p>۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی-تمیزکاری-ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.</p>	شرایط بازرسی
<p>۱- قرارداد تولید کننده/ تامین کننده با آزمایشگاه های مورد تایید کارفرما بر اساس بند ۳ شرایط بازرسی بایستی منطبق با Scope of Inspection کارفرما باشد.</p> <p>۲- درج مارکینگ بر اساس استاندارد طراحی و ساخت الزامی است.</p> <p>۳- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید متقاضی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد.</p> <p>۴- جهت ساخت/ تامین شیرآلات ارائه کلیه گواهینامه های کیفی محصول، گواهینامه هیدروتست و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده/ تامین کننده الزامی است.</p> <p>۵- مسئولیت ارائه تقاضای خرید کالا منطبق با مستندات موجود در مناطق و تکمیل بودن آن بر عهده متقاضی می باشد.</p> <p>۶- بررسی پیشنهاد فنی توسط متقاضی خرید کالا الزامی است.</p> <p>۷- اگر به هر دلیلی مشخص شود اسناد و مدارک ارسالی توسط تامین کننده/ تولید کننده دارای نواقصی بوده یا اصل بودن مدارک مورد ابهام قرار گیرد یا در صحت و اعتبار مدارک تردید بوجود آید مسئولیت آن تماماً بر عهده تامین کننده بوده و کارفرما میتواند مطابق قوانین و مقررات جاری کشور اقدام نماید.</p>	الزامات تکمیلی
<p>موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.</p>	توضیحات
<p>موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است. مهر و امضا</p>	موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.


اداره بازرسی و حفاظت فنی

شماره: ب و ح ف / ۱۴۰۳ / ۲۸۴


تاریخ: ۱۴۰۳ / ۲۲ / ۱۷

کد فرم: FO-220-11/02 تاریخ بازنگری: اسفند ۱۴۰۱	Integrated Management System الزامات ودامنه بازرسی فنی کالا	 شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی
---	--	---


شماره تقاضا: SLP-4020910026	نوع کالا BALL VALVE
<p>۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 <input checked="" type="checkbox"/> و یا EN 10204 3.2 <input type="checkbox"/> الزامی است.</p> <p>۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.</p> <p>۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.</p>	اسناد و گواهینامه
<p>۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.</p> <p>۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.</p> <p>۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.</p>	محل بازرسی
<p>۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرسی، الزامی است.</p> <p>۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی ابعادی <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی چشمی <input checked="" type="checkbox"/> بررسی بسته بندی و مارکینگ <input checked="" type="checkbox"/> بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.</p> <p>۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.</p> <p>۴- هزینه های بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.</p> <p>۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی-تمیزکاری-ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.</p>	ایجاد بازرسی
<p>۱- جهت ساخت/ تامین شیرآلات ارائه گواهینامه هیدروتست و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده/ تامین کننده الزامی است.</p> <p>۲- در سفارشات کالای سرویس ترش درج تطابق اقلام با الزامات آخرین ویرایش استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در گواهینامه و همچنین درج مارکینگ NACE روی کالا و رعایت آخرین ویرایش آن استاندارد الزامی است.</p>	الزامات تکمیلی
<p>موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.</p>	تایید
<p>موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است.</p> <p>مهر و امضا</p>	<p>مهر</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>اداره بازرسی و حفاظت فنی</p> <p>شماره: پ و ح ف / ۱۴۰۳ / ۱۷۰</p> <p>تاریخ: ۱۴۰۳ / ۱۲ / ۱۰</p> </div>

کد فرم: FO-220-11/02	Integrated Management System	 شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی
تاریخ بازنگری: اسفند ۱۴۰۱		
الزامات ودامنه بازرسی فنی کالا		

شماره تقاضا: SLP-4020910027	نوع کالا BALL VALVE
<p>۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 □ و یا EN 10204 3.2 <input checked="" type="checkbox"/> (2004) الزامی است.</p> <p>۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.</p> <p>۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.</p>	<p style="text-align: center;">گواهینامه و اسناد</p>
<p>۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تأمین کننده کالا الزامی است.</p> <p>۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.</p> <p>۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.</p>	<p style="text-align: center;">محل بازرسی</p>
<p>۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.</p> <p>۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی ابعادی <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی چشمی <input checked="" type="checkbox"/> بررسی بسته بندی و مارکینگ <input checked="" type="checkbox"/> بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.</p> <p>۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.</p> <p>۴- هزینه های بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.</p> <p>۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی-تمیزکاری-ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.</p>	<p style="text-align: center;">بازرسی</p>
<p>۱- جهت ساخت/ تامین شیرآلات ارائه گواهینامه هیدروتست و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده/ تامین کننده الزامی است.</p> <p>۲- در سفارشات کالای سرویس ترش درج تطابق اقلام با الزامات آخرین ویرایش استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در گواهینامه و همچنین درج مارکینگ NACE روی کالا و رعایت آخرین ویرایش آن استاندارد الزامی است.</p>	<p style="text-align: center;">انطباق کیفی</p>
<p>موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.</p>	<p style="text-align: center;">توضیحات</p>
<p>موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت</p>	<p>مهر و امضا</p>
<p>مهر</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> <p style="text-align: center;">اداره بازرسی و حفاظت فنی</p> <p style="text-align: center;">شماره: ب و ح ف / ۱۴۰۳ / ۱۸۰</p> <p style="text-align: center;">تاریخ: ۱۴۰۳ / ۲ / ۱۷</p> </div>	<p>مهر و امضا</p>

کد فرم: FO-220-11/02	Integrated Management System	 شرکت ملی نفت ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی
تاریخ بازنگری: اسفند ۱۴۰۱		
الزامات ودانمه بازرسی فنی کالا		

شماره تقاضا: SLP-4020910028	نوع کالا BALL VALVE
<p>۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 و با EN 10204 3.2 <input checked="" type="checkbox"/> (2004) الزامی است.</p> <p>۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از میادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.</p> <p>۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.</p>	<p>۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.</p> <p>۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.</p> <p>۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.</p>
<p>۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.</p> <p>۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی ابعادی <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی چشمی <input checked="" type="checkbox"/> بررسی بسته بندی و مارکینگ <input checked="" type="checkbox"/> بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.</p> <p>۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.</p> <p>۴- هزینه های بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.</p> <p>۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی-تمیزکاری-ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.</p>	<p>۱- جهت ساخت/ تامین شیرآلات ارائه گواهینامه هیدروتست و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده/ تامین کننده الزامی است.</p> <p>۲- در سفارشات کالای سرویس ترش درج تطابق اقلام با الزامات آخرین ویرایش استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در گواهینامه و همچنین درج مارکینگ NACE روی کالا و رعایت آخرین ویرایش آن استاندارد الزامی است.</p>
<p>موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.</p>	<p>موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت</p>
<p>مهر و امضا</p>	<p>مهر</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>اداره بازرسی و حفاظت فنی</p> <p>شماره: ب.و.ف. ۱۴۳۲۷۸</p> <p>تاریخ: ۱۴۰۳ / ۱۲ / ۱۷</p> </div>

کد فرم: FO-220-11/02	Integrated Management System	 شرکت ملی نفت ایران شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی
تاریخ بازنگری: اسفند ۱۴۰۱		
الزامات و دامنه بازرسی فنی کالا		

شماره تقاضا: SLP-4020910029	نوع کالا BALL VALVE
گواهینامه و اسناد	<p>۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 □ و یا EN 10204 3.2 <input checked="" type="checkbox"/> (2004) الزامی است.</p> <p>۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.</p> <p>۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.</p>
محل بازرسی	<p>۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.</p> <p>۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.</p> <p>۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.</p>
شرایط بازرسی	<p>۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.</p> <p>۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی ابعادی <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی چشمی <input checked="" type="checkbox"/> بررسی بسته بندی و مارکینگ <input checked="" type="checkbox"/> بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.</p> <p>۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.</p> <p>۴- هزینه های بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.</p> <p>۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی-تمیزکاری-ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.</p>
الزامات تکمیلی	<p>۱- جهت ساخت/ تامین شیرآلات ارائه گواهینامه هیدروتست و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده/ تامین کننده الزامی است.</p> <p>۲- در سفارشات کالای سرویس ترش درج تطابق اقلام با الزامات آخرین ویرایش استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در گواهینامه و همچنین درج مارکینگ NACE روی کالا و رعایت آخرین ویرایش آن استاندارد الزامی است.</p>
توجه	
	موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است:
	موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت
	مهر و امضا
	مهر
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> <p style="text-align: center;">اداره بازرسی و حفاظت فنی</p> <p style="text-align: center;">شماره: ب و ح ف ۸۷۹ / ۱۴۰۳</p> <p style="text-align: center;">تاریخ: ۱۴۰۳ / ۲ / ۱۷</p> </div>	

کد فرم: FO-220-11/02

تاریخ بازنگری: اسفند ۱۴۰۱


Integrated Management System



شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی

الزامات و دامنه بازرسی فنی کالا

نوع کالا: BALL VALVE Item 1,2	شماره تقاضا: SLP-4020910010
<p>گواهینامه و اسناد</p> <p>۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 <input checked="" type="checkbox"/> و یا EN 10204 3.2 <input type="checkbox"/> (2004) الزامی است.</p> <p>۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.</p> <p>۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.</p>	<p>گواهینامه و اسناد</p>
<p>محل بازرسی</p> <p>۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.</p> <p>۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.</p> <p>۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.</p>	<p>محل بازرسی</p>
<p>مکان بازرسی</p> <p>۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.</p> <p>۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی ابعادی <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی چشمی <input checked="" type="checkbox"/> بررسی بسته بندی و مارکینگ <input checked="" type="checkbox"/> بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.</p> <p>۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.</p> <p>۴- هزینه های بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.</p> <p>۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی-تمیزکاری-ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.</p>	<p>مکان بازرسی</p>
<p>الزامات تکمیلی</p> <p>۱- جهت ساخت/ تامین شیرآلات ارائه گواهینامه هیدروتست و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده/ تامین کننده الزامی است.</p> <p>۲- در سفارشات کالای سرویس ترش درج تطابق اقلام با الزامات آخرین ویرایش استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در گواهینامه و همچنین درج مارکینگ NACE روی کالا و رعایت آخرین ویرایش آن استاندارد الزامی است.</p>	<p>الزامات تکمیلی</p>
<p>نوع</p> <p>موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.</p> <p>مهر</p> <div data-bbox="941 1774 1323 1932" style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>اداره بازرسی و حفاظت فنی</p> <p>شماره: ب و ج ف / ۱۴۰۳ / ۲۵۷</p> <p>تاریخ: ۱۴۰۳ / ۲ / ۸</p> </div>	<p>نوع</p> <p>موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.</p> <p>مهر</p> <p>موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است.</p> <p>مهر و امضا</p>

کد فرم: FO-220-11/04	Integrated Management System	 نیوگرافی شرکت نفت پارس شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی
تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۴۰۲		
الزامات و دامنه بازرسی کالا		شماره تقاضا: SI.P-4020910011

نوع کالا: Ball Valve 48 inch

گواهینامه و اسناد
 ۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 الزامی است.
 ۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از میادین خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.
 ۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.

محل بازرسی
 ۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.
 ۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.
 ۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.


شرایط بازرسی
 ۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.
 ۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل بازرسی ابعادی، بازرسی چشمی، بررسی بسته بندی و مارکینگ، بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.
 ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.
 ۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.
 ۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی- تمیزکاری- ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.

الزامات کلیه الزامات
 ۱- در سفارشات کالای سرویس ترش درج تطابق اقلام با الزامات آخرین ویرایش استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در گواهینامه و همچنین درج مارکینگ NACE روی کالا و رعایت آخرین ویرایش آن استاندارد الزامی است.
 ۲- قرارداد تولید کننده/ تامین کننده با آزمایشگاه های مورد تایید کارفرما بر اساس بند ۳ شرایط بازرسی بایستی منطبق با Scope of Inspection کارفرما باشد.
 ۳- درج مارکینگ بر اساس استاندارد طراحی و ساخت الزامی است.
 ۴- انجام آزمون رادیوگرافی بصورت ۱۰۰ درصد بر اساس معیارهای استاندارد ساخت تجهیز بر روی بدنه و جوش ها ضروری و بر تعهد و هزینه تامین کننده و تولید کننده است و لازم است نتیجه آن برای بررسی در اختیار بازرسی فنی کارفرما قرار گیرد.
 ۵- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید متقاضی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد.
 ۶- جهت ساخت/ تامین شیرآلات ارائه کلیه گواهینامه های کیفی محصول، گواهینامه هیدروتست و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده/ تامین کننده الزامی است.
 ۷- مسئولیت ارائه تقاضای خرید کالا منطبق با مستندات موجود در مناطق و تکمیل بودن آن بر عهده متقاضی می باشد.
 ۸- بررسی پیشنهاد فنی توسط متقاضی خرید کالا الزامی است.
 ۹- اگر به هر دلیلی مشخص شود اسناد و مدارک ارسالی توسط تامین کننده دارای نواقصی بوده یا اصل بودن مدارک مورد ابهام قرار گیرد یا در صحت و اعتبار مدارک تردید بوجود آید مسئولیت آن تماماً بر عهده تامین کننده بوده و کارفرما میتواند مطابق قوانین و مقررات جاری کشور اقدام نماید.

موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.

موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت مهر و امضا

اداره بازرسی و حفاظت فنی
 شماره: ب و ج ف / ۱۴۰۳ / ۲۸۳
 تاریخ: ۱۴۰۳ / ۲۲ / ۱۷

کد فرم: FO-220-11/04	Integrated Management System	 دیوگر نفتی شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی
تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۴۰۲	الزامات و دامنه بازرسی کالا	

شماره تقاضا: SLP-4020910012 نوع کالا: Ball Valve 42 inch

گواهینامه و اسناد

۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مستعمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 الزامی است.
 ۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.
 ۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.

محل بازرسی

۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.
 ۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.
 ۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.

شرایط بازرسی

۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.
 ۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل بازرسی ابعادی بازرسی چشمی بررسی بسته بندی و مارکینگ بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.
 ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.
 ۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.
 ۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی-تمیزکاری-ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.

الزامات تکمیلی

۱- در سفارشات کالای سرویس ترش درج تطابق اقلام با الزامات آخرین ویرایش استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در گواهینامه و همچنین درج مارکینگ NACE روی کالا و رعایت آخرین ویرایش آن استاندارد الزامی است.
 ۲- قرارداد تولید کننده/ تامین کننده با آزمایشگاه های مورد تایید کارفرما بر اساس بند ۳ شرایط بازرسی بایستی منطبق با Scope of Inspection کارفرما باشد.
 ۳- درج مارکینگ بر اساس استاندارد طراحی و ساخت الزامی است.
 ۴- انجام آزمون رادیوگرافی بصورت ۱۰۰ درصد بر اساس معیارهای استاندارد ساخت تجهیز بر روی بدنه و جوش ها ضروری و بر تعهد و هزینه تامین کننده و تولید کننده است و لازم است نتیجه آن برای بررسی در اختیار بازرسی فنی کارفرما قرار گیرد.
 ۵- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت بکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید مناقضی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد.
 ۶- جهت ساخت/ تامین شیرآلات ارائه کلیه گواهینامه های کیفی محصول، گواهینامه هیدروتست و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده/ تامین کننده الزامی است.
 ۷- مسئولیت ارائه تقاضای خرید کالا منطبق با مستندات موجود در مناطق و تکمیل بودن آن بر عهده متقاضی می باشد.
 ۸- بررسی پیشنهاد فنی توسط متقاضی خرید کالا الزامی است.
 ۹- اگر به هر دلیلی مشخص شود اسناد و مدارک ارسالی توسط تامین کننده/ تولید کننده دارای نواقصی بوده یا اصل بودن مدارک مورد ابهام قرار گیرد یا در صحت و اعتبار مدارک تردید بوجود آید مسئولیت آن تماماً بر عهده تامین کننده بوده و کارفرما میتواند مطابق قوانین و مقررات جاری کشور اقدام نماید.

موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.

موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است.

مهر و امضا

اداره بازرسی و حفاظت فنی

شماره: ب و ح ف / ۲۸۲ / ۱۴۰۳

تاریخ: ۱۴۰۳ / ۰۲ / ۱۷

مهر



شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی

Integrated Management System

کد فرم: FO-220-11/04

تاریخ بازنگری: هروردين ماه ۱۴۰۲

الزامات و دامنه بازرسی کالا

شماره تقاضا: SLP-4020910019

نوع کالا: Valve 20"-24"-26"-30"-36"

گواهینامه و اسناد

- ۱- ارزیابی گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 الزامی است.
- ۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.
- ۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.

محل بازرسی

- ۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.
- ۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.
- ۳- بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.

شرایط بازرسی

- ۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.
- ۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل بازرسی ابعادی، بازرسی چشمی، بررسی بسته بندی و مارکینگ، بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.
- ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.
- ۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.
- ۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جایابی-تمیزکاری-ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.

الزامات تکمیلی

- ۱- انجام آزمون آلتراسونیک بصورت ۱۰۰ درصد بر اساس معیارهای استاندارد ساخت تجهیز بر روی بدنه و جوش ها ضروری و بر تعهد و هزینه تامین کننده و تولید کننده است و لازم است نتیجه آن برای بررسی در اختیار بازرسی فنی کارفرما قرار گیرد.
- ۲- قرارداد تولید کننده/ تامین کننده با آزمایشگاه های مورد تایید کارفرما بر اساس بند ۳ شرایط بازرسی بایستی منطبق با Scope of Inspection کارفرما باشد.
- ۳- درج مارکینگ بر اساس استاندارد طراحی و ساخت الزامی است.
- ۴- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید تقاضای در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد.
- ۵- جهت ساخت/ تامین شیرآلات ارائه کلیه گواهینامه های کیفی محصول، گواهینامه هیدروتست و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده/ تامین کننده الزامی است.
- ۶- مسئولیت ارائه تقاضای خرید کالا منطبق با مستندات موجود در مناطق و تکمیل بودن آن و دیتا شیت های مربوطه بر عهده متقاضی می باشد.
- ۷- بررسی پیشنهاد فنی توسط متقاضی خرید کالا الزامی است.
- ۸- اگر به هر دلیلی مشخص شود اسناد و مدارک ارسالی توسط تامین کننده دارای نواقصی بوده یا اصل بودن مدارک مورد ابهام قرار گیرد یا در صحت و اعتبار مدارک تردید بوجود آید مسئولیت آن تماماً بر عهده تامین کننده بوده و کارفرما میتواند مطابق قوانین و مقررات جاری کشور اقدام نماید.

توضیحات

در راستای افزایش عمر تجهیزات حین سرویس توصیه می گردد به جای سختی کاری سطوح با فرایند ENP جهت سختی کاری سطوح تعیین شده در پیشنهاد فنی از سختی سطوح با فرایند کروم سخت جایگزین گردد.

موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است.

مهر و امضا

موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.

اداره بازرسی و حفاظت فنی
شماره: ب و ج ف ۱۴۰۳/۲۹۶
تاریخ: ۱۴۰۳/۲۲/۲۹