

کد فرم: FO-220-11/04

Integrated Management System

تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۴۰۲

الزامات و دامنه بازارسی کالا

نوع کالا: Ball Valve

شماره تقاضا: SLP-4020910020

- ۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استانداره ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 الزامی است.
 ۲- ارائه استناد Certificate of Origin و گواهینامه بازارسی شخص ثالث مورد تایید کارفرماجهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.
 ۳- استناد و مدارک بایستی دارای مهر و اعضا شرکت تابعین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصال گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.

- ۱- بازارسی مرحله اول: انجام بازارسی توسط نماینده بازارسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازارسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در اینبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.
 ۲- بازارسی مرحله دوم: انجام بازارسی در محل تحويل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به اتیار الزامی است.
 ۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازارسی خیلی ساخت توسط بازارسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازارسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.

- ۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 EN برگزاری جلسه پیش بازارسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازدش، الزامی است.
 ۲- انجام بازارسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات اخرين ويرايش از استاندارد ساخت شامل بازارسی ابعادي بازارسی چشمی بررسی بسته بندی و مارکينگ بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازارسی فنی کارفرما الزامی می باشد.
 ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخبر، مخبر و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.
 ۴- بازارسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازارسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.
 ۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازارسی (جا به جایی- تبیز کاری- ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.

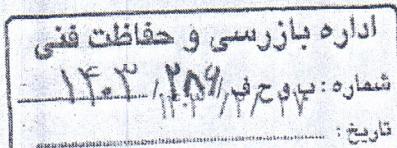
- ۱- در سفارشات کالای سروپس ترش درج تطابق اقلام با الزامات آخرين ويرايش آن استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در گواهینامه و همچنین درج مارکينگ NACE روی کالا و رعایت آخرين ويرايش آن استاندارد الزامی است.
 ۲- قرارداد تولید کننده/ تامین کننده با آزمایشگاه های مورد تایید کارفرما بر اساس بند ۳ شرایط بازارسی بایستی منطبق با Scope of Inspection کارفرما باشد.
 ۳- درج مارکينگ بر اساس استاندارد طراحی و ساخت الزامی است.
 ۴- انجام آزمون آلتراسونیک بصورت ۱۰۰ درصد بر اساس معیارهای استاندارد ساخت تجهیز بر روی بدنه و جوش ها ضروری و بر تعهد و هزینه تامین کننده و تولید کننده است و لازم است نتیجه آن برای بررسی در اختیار بازارسی فنی کارفرما قرار گیرد.
 ۵- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید متقارضی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد.
 ۶- جهت ساخت/ تامین شیرآلات ارائه کلیه گواهینامه های کیفی محصول، گواهینامه هیدروتست و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده/ تامین کننده الزامی است.
 ۷- مسئولیت ارائه تقاضای خرید کالا منطبق با مستندات موجود در منطق و تکمیل بودن آن بر عهده متقارضی می باشد.
 ۸- بررسی پیشنهاد فنی توسط متقارضی خرید کالا الزامی است.

- ۹- اگر به هر دلیلی مشخص شود استناد و مدارک ارسالی توسط تامین کننده/ تولید کننده دارای نواقصی بوده یا اصل بودن مدارک مورد ابهام قرار گیرد یا در صحت و اعتبار مدارک تردید بوجود آید مسئولیت آن تماماً بر عهده تامین کننده بوده و کارفرما میتواند مطابق قوانین و مقررات جاری کشور اقدام نماید.

موارد درج شده مورد تایید اداره بازارسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.

مهر و اعضا

مهر



Integrated Management System

تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۴۰۲

الزمات و دامنه بازرگانی کالا



شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی

شماره تقاضا: SLP-4020910022

نوع کالا: Valve

استاندارد و مدارک مرتبط		استاندارد و مدارک مرتبط	استاندارد و مدارک مرتبط	استاندارد و مدارک مرتبط
□ EN 10204 3.2	☒ و یا EN 10204 3.1			
۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) ۳.۱ و ۳.۲ (2004) الزامی است.				
۲- ارائه استاندارد Certificate of Origin و گواهینامه بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.				
۳- استاندارد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.				
۱- بازرگانی مرحله اول: انجام بازرگانی توسط نماینده بازرگانی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده / در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.				
۲- بازرگانی مرحله دوم: انجام بازرگانی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.				
۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) ۳.۲ EN 10204 (2004) ۳.۱، انجام بازرگانی حين ساخت توسط بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرگانی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.				
۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) ۳.۲ EN برگزاری جلسه پیش بازرگانی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرگانی، الزامی است.				
۲- انجام بازرگانی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات اخرين ویرایش از استاندارد ساخت شامل ☐ بازرگانی ابعادی ☐ بازرگانی چشمی ☐ بررسی بسته بندی و مارکینگ ☐ بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرگانی فنی کارفرما الزامی می باشد.				
۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.				
۴- بازرگانی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.				
۵- شرکت سازنده / تامین کننده موظف است شرایط بازرگانی (جابجایی- تمیزکاری- ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.				
۱- قرارداد تولید کننده / تامین کننده با آزمایشگاه های مورد تایید کارفرما بر اساس بند ۳ شرایط بازرگانی با مطابق با Scope of Inspection کارفرما باشد.				
۲- درج مارکینگ بر اساس استاندارد طراحی و ساخت الزامی است.				
۳- تولید کننده / تامین کننده تعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطبیق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید مقاضی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد.				
۴- جهت ساخت / تامین شیرآلات ارائه کلیه گواهینامه های کیفی محصول، گواهینامه های هیدروتست و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده / تامین کننده الزامی است.				
۵- مسئولیت ارائه تقاضای خرید کالا منطبق با مستندات موجود در مناطق و تکمیل بودن آن بر عهده مقاضی می باشد.				
۶- بررسی پیشنهاد فنی توسط مقاضی خرید کالا الزامی است.				
۷- اگر به هر دلیلی مشخص شود استاندارد و مدارک ارسالی توسط تامین کننده / تولید کننده دارای نواقصی بوده یا اصل بودن مدارک مورد ابهام قرار گیرد یا در صحت و اعتبار مدارک تردید بوجود آید مسئولیت آن تماماً بر عهده تامین کننده بوده و کارفرما میتواند مطابق قوانین و مقررات جاری کشور اقدام نماید.				
است.	موارد درج شده مورد تایید اداره بازرگانی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.			
		اداره بازرگانی و حفاظت فنی		
		شماره: ب و ح ف / ۲۸۳ / ۱۴۰۳		
		تاریخ: ۱۷ / ۱ / ۱۴۰۳		

Integrated Management System

الزمات و دامنه بازرسی فنی کالا



شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی

		نوع کالا	شماره تقاضا: SLP-4020910026
۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 و یا EN 10204 3.2 (2004) الزامی است.	۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.	۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.	۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده / در اینبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.
۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.	۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حين ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.		
۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.	۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات اخرين ويرايش از استاندارد ساخت شامل <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی ابعادی <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی چشمی <input checked="" type="checkbox"/> بررسی بسته بندی و مارکينگ <input checked="" type="checkbox"/> بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.	۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا آزمون غیر مغرب، مغرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.	۱- جهت ساخت/ تامین شیرآلات ارائه گواهینامه هیدرو تست و نتشه های ساخت توسط شرکت سازنده/ تامین کننده الزامی است.
۴- در سفارشات کالای سرویس ترش درج تطابق اقلام با الزامات آخرین ویرایش استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در گواهینامه و همچنین درج مارکینگ NACE روی کالا و رعایت آخرين ویرایش آن استاندارد الزامی است.	۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی- تمیزکاری- ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.		
۱- موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.	۲- موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت مهر	اداره بازرسی و حفاظت فنی	شماره: پ و ح ف / ۱۷۰ / ۱۴۵۳
۳- مهر و امضا		تاریخ:	۱۴۰۳ / ۲ / ۱۰

Integrated Management System

الزمات و دامنه بازرگانی فنی کالا



شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
شرکت پهلو پردازی نفت و گاز زاگرس جنوبی

نوع کالا

شماره تقاضا: SLP-4020910027

<p><input checked="" type="checkbox"/> EN 10204 3.2 EN 10204 3.1 و یا <input type="checkbox"/></p> <p>۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) (zamani) است.</p> <p>۲- ارائه استاناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.</p> <p>۳- استناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. منسوبیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.</p> <p>۱- بازرگانی مرحله اول: انجام بازرگانی توسط نماینده بازرگانی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرگان شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در اینبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.</p> <p>۲- بازرگانی مرحله دوم: انجام بازرگانی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به اینبار الزامی است.</p> <p>۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرگانی هین ساخت توسط بازرگان شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرگانی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.</p> <p>۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 EN برگزاری جلسه پیش بازرگانی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرگان، الزامی است.</p> <p>۲- انجام بازرگانی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات اخرين ويرايش از استاندارد ساخت شامل <input checked="" type="checkbox"/> بازرگانی ابعادي <input checked="" type="checkbox"/> بازرگانی چشمی <input checked="" type="checkbox"/> بررسی بسته بندی و مارکینگ <input checked="" type="checkbox"/> بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرگان فنی کارفرما الزامی می باشد.</p> <p>۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.</p> <p>۴- هزینه های بازرگانی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرگان شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.</p> <p>۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرگانی (جابجایی- تمیز کاری- ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.</p> <p>۱- جهت ساخت/ تامین شیرآلات ارائه گواهینامه هیدروتست و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده/ تامین کننده الزامی است.</p> <p>۲- در سفارشات کالای سرویسی ترش درج تطابق اقلام با الزامات اخرين ويرايش استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در گواهینامه و همچنین درج مارکینگ روی کالا و رعایت آخرين ويرايش آن استاندارد الزامی است.</p>	<p>موارد درج شده مورد تایید اداره بازرگانی فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.</p> <p>۱- مهر و امضا</p> <p>۲- مهر</p> <p>۳- مهر</p>
<p>اداره بازرگانی و حفاظت فنی</p> <p>شماره: ب وح ف / ۱۸۰ / ۳۷۶</p> <p>تاریخ: ۱۴۰۳ / ۲ / ۱۷</p>	

Integrated Management System

الزمات و دامنه بازرسی فنی کالا



شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی

نوع کالا: BALL VALVE

شماره تقاضا: SLP-4020910028

<p>۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 و EN 10204 3.2 (2004) الزامی است.</p> <p>۲- ارائه استناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.</p> <p>۳- استناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.</p> <p>۴- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده / در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.</p> <p>۵- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.</p> <p>۶- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.</p> <p>۷- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.</p> <p>۸- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات اخرين ویرایش از استاندارد ساخت شامل <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی ابعادي <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی چشمی <input checked="" type="checkbox"/> بررسی بسته بندی و مارکينگ <input checked="" type="checkbox"/> بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.</p> <p>۹- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.</p> <p>۱۰- هزینه های بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.</p> <p>۱۱- شرکت سازنده / تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی - تمیزکاری - ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.</p> <p>۱۲- جهت ساخت / تامین شیرآلات ارائه گواهینامه هیدرولست و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده / تامین کننده الزامی است.</p> <p>۱۳- در سفارشات کالای سرویس توش درج تطابق اقلام با الزامات آخرین ویرایش استاندارد 15156 NACE MR0175/ISO در گواهینامه و همچنین درج مارکینگ NACE روی کالا و دعایت اخرين ویرایش آن استاندارد الزامی است.</p> <p>۱۴- موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.</p> <p>۱۵- موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است.</p> <p>۱۶- مهر و امضا</p>	<p>اداره بازرسی و حفاظت فنی</p> <p>شماره: ۱۳۰۷۷۷۷۷۷۷</p> <p>تاریخ: ۱۴۰۳/۲/۲۷</p>

Integrated Management System

الزمات و دامنه بازرسی فنی کالا



شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی

شماره تقاضا:	SLP-4020910029	نوع کالا	BALL VALVE
۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 و یا EN 10204 3.2 (2004) الزامی است.			۱۵۰
۲- ارائه استاندارد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما چهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.			۱۵۱
۳- استاندارد و مدارک پایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.			۱۵۲
۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.			۱۵۳
۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.			۱۵۴
۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.			۱۵۵
۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 EN برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.			۱۵۶
۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات اخرين ويرايش از استاندارد ساخت شامل <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی ابعادی <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی چشمی <input checked="" type="checkbox"/> بررسی بسته بندی و مارکينگ <input checked="" type="checkbox"/> بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.			۱۵۷
۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.			۱۵۸
۴- همه یهای بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.			۱۵۹
۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی- تمیز کاری- ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.			۱۶۰
۱- جهت ساخت/ تامین شیرآلات ارائه گواهینامه هیدرو تست و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده/ تامین کننده الزامی است.			۱۶۱
۲- در سفارشات کالای سرویس ترش درج تطابق اقلام با الزامات آخرين ويرايش استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در گواهینامه و همچنین درج مارکينگ NACE روی کالا و رعایت آخرين ويرايش آن استاندارد الزامی است.			۱۶۲
موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است:			۱۶۳
است.	موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت		۱۶۴
مهر و امضا		مهر	۱۶۵
		اداره بازرسی و حفاظت فنی	۱۶۶
		شماره: ب و ح ف ۸۷۹	۱۶۷
		تاریخ: ۱۴۰۳ / ۱۲ / ۱۷	۱۶۸

Integrated Management System

الزمات و دامنه بازرگانی فنی کالا



شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
شورکت پهله برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی

نوع کالا: BALL VALVE Item 1,2

شماره تقاضا: SLP-4020910010

- ۱- از این گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 و ۳.۲ (2004) EN 10204 3.2 و یا (2004) الزامی است.

- ۲- از این اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.

- ۳- اسناد و مدارک پایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسؤولیت اصلاح گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.

- ۱- بازرگانی مرحله اول: انجام بازرگانی توسط نماینده بازرگانی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده / در اینبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.

- ۲- بازرگانی مرحله دوم: انجام بازرگانی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به اینبار الزامی است.

- ۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرگانی حین ساخت توسط بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما با نماینده بازرگانی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.

- ۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرگانی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP، جهت حضور بازرگانی، الزامی است.

- ۲- انجام بازرگانی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات اخرين و پردازش از استاندارد ساخت شامل بازرگانی ابعادی بازرگانی چشمی بررسی بسته بندی و مارکینگ بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرگانی فنی کارفرما الزامی می باشد.

- ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخبر، مخبر و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.

- ۴- هزینه های بازرگانی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.

- ۵- شرکت سازنده / تامین کننده موظف است شرایط بازرگانی (جابجایی- تمیزکاری- ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.

- ۱- جهت ساخت / تامین شیر آلات از این گواهینامه هیدرولیک و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده / تامین کننده الزامی است.

- ۲- در سفارشات کالای سرویس ترش درج تطابق اقلام با الزامات اخرين و پردازش استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در گواهینامه و همچنین درج مارکینگ NACE روی کالا و رعایت آخرين و پردازش آن استاندارد الزامی است.

موارد درج شده مورد تایید اداره بازرگانی فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.

است. موارد درج شده مورد تایید و در تمهیض شرکت مهر

مهر و امضا

اداره بازرگانی و حفاظت فنی
شماره: ب وح ف ۷۸۷/۳۲۰
تاریخ: ۱۴۰۳/۲/۸

گذفتم: ۱۱/۰۴/۲۰۲۰	Integrated Management System	 نیوکرگ افی شرکت نفت ایران
تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۴۰۲	الزمات و دامنه بازرسی کالا	شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت پهده برداری نفت و گاز راگرس جنوبی
نوع کالا: Ball Valve 48 Inch		شماره تقاضا: SLP-4020910011
<p>۱- ارائه گواهینامه گنبدول گیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2</p> <p>۲- ارائه استاندارد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.</p> <p>۳- استاندارد و مدارک پایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین گنده و یا سازنده باشد. مستولیت اصالت گواهینامه ها و خسارت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.</p> <p>۴- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین گنده کالا الزامی است.</p> <p>۵- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.</p> <p>۶- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2. انجام بازرسی خوب ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.</p> <p>۷- ساخت کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2.1 بروگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM) بر اثر طرح کنترل گیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.</p> <p>۸- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات اخرين ويرايش از استاندارد ساخت شامل بازرسی ابعادي بازرسی چشمی بررسی بسته بندی و مارکينگ بازرسی مدارک کنترل کيشي توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.</p> <p>۹- بد تشخيص کارفرما در هر مرحله از فرآيند تامين کالا، آزمون غیر مخبر، مخبر و یا آزمونهای گیفی در تمهد تامين گننده انجام می گردد.</p> <p>۱۰- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامين گننده است.</p> <p>۱۱- شرکت سازنده/ تامین گننده موظف است شرایط بازرسی (جايجابي- تميزگاري- ايجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.</p> <p>۱۲- در سفارشات کالاي سرويس توپ درج تطبیق اقلام با الزامات اخرين ويرايش استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در گواهینامه همچنان درج عارگيگر روی کالا و رعایت آخرین ويرايش آن استاندارد الزامی است.</p> <p>۱۳- قرارداد تولید گننده/ تامين گننده با آزمایشگاه های مورد تایید کارفرما بر اساس بند ۳ شرایط بازرسی پایستی منطبق با Scope of Inspection کارفرما باشد.</p> <p>۱۴- درج عارگيگر بر اساس استاندارد طراحی و ساخت الزامی است.</p> <p>۱۵- انجام آزمون رادیوگرافی بصورت ۱۰۰ درصد بر اساس عباره های استاندارد ساخت تجهیز بر روی بدن و جوش ها ضروري و بر تمهد و هزینه تامين گننده و تولید گننده است و لازم است نتيجه آن برای بورسی در اختیار بازرسی فنی کارفرما قرار گیرد.</p> <p>۱۶- تولید گننده/ تامين گننده متوجه به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطبیق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید مقاضی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف تهابی محصول می باشد.</p> <p>۱۷- جهت ساخت/ تامين شیرآلات ارائه گلبه گواهینامه های گیفی محصول، گواهینامه هیدرولیست و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده/ تامين گننده الزامی است.</p> <p>۱۸- مستولیت ارائه تقاضای خرید کالا متعلق با مستندات موجود در مناطق و تکمیل بودن آن بر عهده متقاضی می باشد.</p> <p>۱۹- بررسی پیشنهاد فنی توسط متقاضی خرید کالا الزامی است.</p> <p>۲۰- اگر به هر دلیلی مشخص شود استاندارد و مدارک ارسالی توسط تامين گننده بوده و کارفرما نتواند مطابق قوانین و مقررات جاري کشور اقدام نماید. موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.</p> <p>۲۱- مهر و امضا</p>		
اداره بازرسی و حفاظت فنی شماره: ب وح ف/۲۸۳/۱۳۴ تاریخ: ۱۴۰۲/۰۳/۱۷		

کد فرم: FO-220-11/04:	Integrated Management System		شماره ثابت: SLP-4020910012
تاریخ بازنگری: فوریه ماه ۱۴۰۲	الزامات و دامنه بازرگانی کالا		
نوع کالا: Ball Valve 42 inch			
<p>۱- ازایده گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2</p> <p>۲- ارائه استناد Certificate of Origin گواهینامه بازرگانی شخمن ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.</p> <p>۳- استناد و مدارک با پستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.</p> <p>۴- بازرگانی مرحله اول: انجام بازرگانی توسط نماینده بازرگانی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده / در اینجا شرکت تامین کننده کالا الزامی است.</p> <p>۵- بازرگانی مرحله دوم: انجام بازرگانی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبیل از ورود کالا به انبار الزامی است.</p> <p>۶- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 انجام بازرگانی حین ساخت توسط بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرگانی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.</p> <p>۷- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 بروگزاری جلسه بیش بازرگانی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس استاندارد QCP/ITP جهت حضور بازرگانی، الزامی است.</p> <p>۸- انجام بازرگانی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات اخرين و پرياش از استاندارد ساخت شامل ۹- بازرگانی ابعادی ۱۰- بازرگانی چشميان ۱۱- بازرگانی بورسي بسته بندی و ۱۲- بازرگانی هاركينگ ۱۳- بازرگانی عاركينگ ۱۴- بازرگانی مدارك ۱۵- بازرگانی گفتول ۱۶- بازرگانی توسعه نماینده بازرگانی فنی کارفرما الزامی می باشد.</p> <p>۱۷- به تشخيص کارفرما در هر مرحله از فرآيند تامين کالا آزمون خير مغرب، مغرب و یا آزمونهاي کييفي در تعهد تامين کننده انجام عي گردد.</p> <p>۱۸- بازرگانی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامين کننده است.</p> <p>۱۹- شرکت سازنده / تامين کننده موظف است شرایط بازرگانی (جاهايي- تميزگاري- ايجاد دستورسي) از کلیه اقلام را فراهم نماید.</p> <p>۲۰- در سفارشات کالاي سرويس ترش درج تطابق اقلام با الزامات آخرین و پرياش استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در گواهینامه و همچنین درج هاركينگ روی کالا و رعایت آخرين و پرياش آن استاندارد الزامی است.</p> <p>۲۱- قرارداد تولید گننده / تامين کننده با آزمایشگاه های مورد تایید کارفرما بر اساس پند ۳ شرایط بازرگانی پرياشي منطبق با Scope of Inspection کارفرما باشد.</p> <p>۲۲- درج هاركينگ بر اساس استاندارد طراحی و ساخت الزامی است.</p> <p>۲۳- انجام آزمون راديوجرافی بصورت ۱۰۰ درصد بر اساس معیارهای استاندارد ساخت تجهیز بر روی بدن و جوش ها ضروري و بر تعهد و هزینه تامين کننده و تولید گننده است و لازم است نتيجه آن برای بورسي در اختیار بازرگانی فنی کارفرما قرار گیرد.</p> <p>۲۴- تولید گننده / تامين کننده منعهد به رعایت یکنواختي محصول تولیدي و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایيد منتفاكس در زمان ارائه پيشنهاد فني تا مصرف نهایي محصول می باشد.</p> <p>۲۵- جهت ساخت / تامين شيرآلات ارائه کلیه گواهینامه های کييفي محصول، گواهینامه هيدرو تست و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده / تامين کننده الزامي است.</p> <p>۲۶- مستوفیت ارائه تفاصیل خرید کالا منطبق با مستندات موجود در مناطق و تکمیل بودن آن بر عهده متقاضی می باشد.</p> <p>۲۷- بورسي پيشنهاد فني توسط متقاضی خرید کالا الزامی است.</p> <p>۲۸- اگر به هر دليلی مشخص شود استاندار و مدارک ارسالی توسط تامين کننده / تولید گننده داراي نواقصي بوده يا اصل بودن مدارك مورد ابهام قرار گيرد يا در صحت و اعتبار مدارك تردید وجود آيد مستوفیت آن تماما بر عهده تامين کننده بوده و کارفرما میتواند مطابق قوانین و مقررات جاري کشور اقدام نماید.</p> <p>۲۹- موارد درج شده مورد تایید اداره بازرگانی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوی است.</p> <p>۳۰- مهر و امضا</p>			
اداره بازرگانی و حفاظت فنی شماره: ب وح ف / ۲۸۲ / ۳۴۳ تاریخ: ۱۴۰۲ / ۲ / ۲۷			

گذ فرم: FO-220-11/04	Integrated Management System		
تاریخ بازتکری ۱۴۰۲/۰۷/۰۱	الزمات و دامنه بازرگانی کالا		شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت پهلوی برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی
نوع کالا: Valve 20"-24"-26"-30"-36"			شماره تفاصیل: SLP-4020910019
<p>۱- ازایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد EN 10204 3.2</p> <p>۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از عبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.</p> <p>۳- استاندارد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین گشته و یا سازنده باشد. مسئولیت احالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.</p>			
<p>۱- بازرگانی مرحله اول: انجام بازرگانی توسط نماینده بازرگانی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده / در انبار شرکت تأمین گشته کالا الزامی است.</p> <p>۲- بازرگانی مرحله دوم: انجام بازرگانی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.</p> <p>۳- بر اساس استاندارد EN 10204 3.2 (2004) انجام بازرگانی حین ساخت توسط بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرگانی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.</p>			
<p>۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد EN 10204 3.2 (2004) برگزاری جلسه پیش بازرگانی (PIM). ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرگانی.</p> <p>۲- انجام بازرگانی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات اخرين و پردازش از استاندارد ساخت شامل بازرگانی ابعادی بازرگانی چشمی برگزاري بسته بندی و مارکينگ</p> <p>۳- به تشخيص کارفرما در مرحله از فرآيند تامين کالا، آزمون غیر مخبر، مخبر و یا آزمونهاي کييفي در تعهد تامين گشته انجام مي گردد.</p> <p>۴- سهارگانی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرگانی شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامين گشته است.</p> <p>۵- شرکت سازنده / تامين گشته موظف است شرایط بازرگانی (جابجايانی- تميزگاری- ايجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.</p>			
<p>۱- انجام آزمون آلتراسونیک بصورت ۱۰۰ درصد بر اساس معیارهای استاندارد ساخت تجهیز بر روی بدنه و جوش ها ضروری و بر تعهد و هزینه تامين گشته و تولید گشته است و لازم است نتیجه آن برای برگزاري در اختیار بازرگانی فنی کارفرما قرار گیرد.</p> <p>۲- قرارداد تولید گشته / تامين گشته با آزمایشگاه های مورد تایید کارفرما بر اساس بند ۳ شرایط بازرگانی بايستی منطبق با Scope of Inspection کارفرما باشد.</p> <p>۳- درج مارکينگ بر اساس استاندارد طراحی و ساخت الزامی است.</p> <p>۴- تولید گشته / تامين گشته متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید متعاقب است در زمان ارائه پیشنهاد فني تا مصرف نهايی محصول مي باشد.</p> <p>۵- جهت ساخت / تامين شرآلات ارائه کلیه گواهینامه های کييفي محصول، گواهینامه هيدروتست و نتشه هاي ساخت توسط شرکت سازنده / تامين گشته الزامی است.</p> <p>۶- مسئولیت ارائه تقاضای خريد کالا منطبق با مستندات موجود در مناطق و تکمیل بودن آن و دینا شیت های مربوطه بر عهده متعاقب است.</p> <p>۷- برگزاري پیشنهاد فنی توسط متعاقب خريد کالا الزامی است.</p> <p>۸- اگر به هر دليلی مشخص شود استاندار و مدارک ارسالی توسعه تامين گشته دارای نواقصي بوده یا اصل بودن مدارک مورد ابهام قرار گيرد یا در صحت و اعتبار مدارک تردید بوجود آيد مسئولیت آن تماماً بر عهده تامين گشته بوده و کارفرما میتواند مطابق قوانین و مقررات چارچوب اقدام نماید.</p>			
<p>در راستای افزایش عمر تجهیزات حین سرویس توصیه می گردد به جای سختی کاری سطوح با فرایند ENP جهت سختی کاری سطوح تعیین شده در پیشنهاد فنی از سختی سطوح با فرایند کروم سخت جایگزین گردد.</p>			
<p>است.</p> <p>مهر و اعضا</p>		<p>موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت</p> <p>از زاگرس جنوبی است.</p>	<p>اداره بازرگانی و حفاظت فنی</p> <p>شماره: پ و ح ف ۱۴۰۲/۲۹۴</p> <p>تاریخ: ۱۴۰۲/۲/۲۹</p>