



شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
شرکت بهره برداری نفت و گاز زالکس جنوبی

شماره تقاضا : ZRD-0200823

Integrated Management System

تاریخ بازنگری : فروردین ماه ۱۴۰۲

الزمات و دامنه بازرسی کالا

کد فرم : FO-220-11/04

نوع کالا : SWEEP BEND ۵۰ عدد

شماره

شماره

شماره

شماره

شماره

شماره

شماره

شماره

- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 EN الزامی است.
- ارائه استناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما چیز تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.
- استناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مستولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.

۱- بازرسی مرحله اول : انجام بازرسی توسط تامین کننده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده / در اتبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.

۲- بازرسی مرحله دوم : انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به اتبار الزامی است.

۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 EN ، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا تامین کننده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.

۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 EN برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM) ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.

۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات اخرين ويرايش از استاندارد ساخت شامل بازرسی ابعادی بازرسی چشمی بررسی بسته بندی و مارکينگ بررسی مدارک کنترل کیفی توسط تامین کننده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.

۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مغرب، مغرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.

۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.

۵- شرکت سازنده / تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جايجايي- تميزكاري -ايجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.

۱- قبل از ساخت ضروری است اطلاعات ابعادی توسط شرکت سازنده / تامین کننده جهت بررسی فنی به مقاضی ارائه گردد.

۲- در سفارشات کالای سرویس توش درج تطابق اقلام با الزامات آخرين ويرايش استاندارد NACE MR0175/ISO 15156 در گواهینامه و همچنین درج مارکينگ NACE روی کالا و رعایت آخرین ويرايش آن استاندارد الزامی است.

۳- انجام آزمون آلتراسونیک بصورت ۱۰۰ درصد بر اساس معیارهای استاندارد ساخت تجهیز بر روی بدنه ضروری و بر تعهد و هزینه تامین کننده و تولید کننده است و لازم است نتیجه آن برای بررسی در اختیار بازرسی فنی کارفرما قرار گیرد.

۴- جهت ساخت / تامین اقلامی که استاندارد ساخت آنها API است، شرکت های سازنده خارجی بایستی دارای API Monogram معتمد باشد.

۵- قرارداد تولید کننده / تامین کننده با آزمایشگاه های مورد تایید کارفرما بایستی منطبق با Scope of Inspection کارفرما باشد. هزینه انجام آزمون ها به عهده تامین کننده / تامین کننده می باشد.

۶- درج مارکينگ بر اساس استاندارد طراحی و ساخت الزامی است.

۷- تولید کننده / تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید مقاضی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد.

۸- ارائه کلیه گواهینامه های کیفی محصول و نقشه های ساخت توسط شرکت سازنده / تامین کننده الزامی است.

۹- مستولیت ارائه تقاضای خرید کالا منطبق با مستندات موجود در مناطق و تکمیل بودن آن بر عهده مقاضی می باشد.

۱۰- بررسی پیشنهاد فنی توسط مقاضی خرید کالا الزامی است.

۱۱- اگر به هر دلیلی مشخص شود استاندارد و مدارک ارسالی توسط تامین کننده / تولید کننده دارای نواقصی بوده یا اصل بودن مدارک مورد ابهام قرار گیرد یا در صحبت و اعتبار مدارک تردید بوجود آید مستولیت آن تماماً بر عهده تامین کننده بوده و کارفرما مبنواند مطابق قوانین و مقررات جاری کشور اقدام نماید.

موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زالکس جنوبی است.

مهر و امضا

اداره بازرسی و حفاظت فنی

شماره : ب وح ف / ۱۴۰۲

تاریخ : ۱۴۰۲/۳/۲