


کد فرم: FO-220-11/04	Integrated Management System	 شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی
تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۴۰۲	الزامات و دامنه بازرسی کالا	
نوع کالا: سیاره مات (Abrasive Copper Slag)		شماره تقاضا: SNS-0230069
گواهینامه و اسناد	۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (EN 10204 3.1 (2004) □ و یا EN 10204 3.2 ■ (2004) الزامی است. ۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از میدادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است. ۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.	
	محل بازرسی	۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است. ۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است. ۳- □ در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (EN 10204 3.2 (2004) ، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.
شرایط بازرسی		۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (EN 10204 3.2 (2004) برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است. ۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی ابعادی <input checked="" type="checkbox"/> بازرسی چشمی <input checked="" type="checkbox"/> بررسی بسته بندی و سارکینگ <input checked="" type="checkbox"/> بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد. ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد. ۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است. ۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی-تمیزکاری-ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.
	الزامات کلیه	۱- شرکت تولید کننده/ تامین کننده جهت ردیابی محصولات ارائه شده می بایستی اطلاعات لازم از جمله نوع محصول، Batch No، تاریخ تولید و انقضا را با روشی مناسب به عنوان برگه مشخصات کالا (مارکینگ) بر روی محصولات خود درج نماید. ۲- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید اداره بازرسی و حفاظت فنی در زمان ارائه پیشنهاد فنی نا مصرف نهایی محصول می باشد. (هرگونه تغییر در مواد اولیه که منجر به تغییر مشخصات فنی کالا گردد می بایست پیش از اقدام به آگاهی و تایید کارفرما برسد). ۳- مشخصات فنی و دستورالعمل بازرسی کالای مسبار با شماره CMD-013-REV04 (به پیوست) می باشد. ۴- ارائه گواهی نامه کنترل کیفی معتبر انجام آزمون های مندرج در دستورالعمل CMD-013-REV04 توسط تولید کننده در هنگام ارائه پیشنهاد فنی الزامی می باشد.
توضیحات		- در صورت صلاحدید و درخواست کارفرما، انجام آزمون های مندرج در دستورالعمل CMD-013-REV04 در آزمایشگاه دارای گواهی معتبر ISO 17025 و مورد قبول کارفرما با هزینه تولید کننده الزامی است.
	مهر و امضا	موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است.



شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی

Integrated Management System

کد فرم: FO-220-11/04

تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۴۰۲

الزامات و دامنه بازرسی کالا

شماره تقاضا: SAS-0240152

نوع کالا: مسبار مات (Abrasive Copper Slag)

ملاحظات و اسناد

محل بازرسی

مربوط بازرسی

الزامات کلی

توضیحات

۱- آرایه گواهینامه کنترل کیفی مشتعل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 و یا EN 10204 3.2 (2004) الزامی است.
۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از میبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.
۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.

۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.
۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.
۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده، الزامی است.

۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرسی، الزامی است.
۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل بازرسی ابعادی، بازرسی چشمی، بررسی بسته بندی و مارکینگ، بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.
۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.
۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.
۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی-تمیزکاری-ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.

۱- شرکت تولید کننده/ تامین کننده جهت ردیابی محصولات ارائه شده می بایستی اطلاعات لازم از جمله نوع محصول، Batch No، تاریخ تولید و انقضا را با روشی مناسب به عنوان برگه مشخصات کالا (مارکینگ) بر روی محصولات خود درج نماید.
۲- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید اداره بازرسی و حفاظت فنی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد. (هرگونه تغییر در مواد اولیه که منجر به تغییر مشخصات فنی کالا گردد می بایست پیش از اقدام به آگاهی و تایید کارفرما برسد).
۳- مشخصات فنی و دستورالعمل بازرسی کالای مسبار با شماره CMD-013-REV04 (به پیوست) می باشد.
۴- ارائه گواهی نامه کنترل کیفی معتبر انجام آزمون های مندرج در دستورالعمل CMD-013-REV04 توسط تولید کننده در هنگام ارائه پیشنهاد فنی الزامی می باشد.

- انجام آزمون های مندرج در دستورالعمل CMD-013-REV04 در آزمایشگاه دارای گواهی معتبر ISO 17025 و مورد قبول کارفرما با هزینه تولید کننده الزامی است.


موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است.

موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است.

اداره بازرسی و حفاظت فنی
شماره: ب و ج ف / ۱۴۰۲/۲۱۱
تاریخ: ۱۴۰۲/۰۷/۲۵

مهر و امضا

مهر

کد فرم: FO-220-11/04	Integrated Management System	 شرکت نفت مناطق مرکزی ایران شرکت بهره برداری نفت و گاز زاگرس جنوبی
تاریخ بازنگری: فروردین ماه ۱۴۰۲		
الزامات و دامنه بازرسی کالا		

شماره تقاضا: ZRS-0231811 | نوع کالا: مساباره مات (Abrasive Copper Slag)

گواهینامه و اسناد
 ۱- ارایه گواهینامه کنترل کیفی مشتمل بر نتایج آزمون در تطابق با استاندارد ساخت بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.1 و یا EN 10204 3.2 (2004) الزامی است.
 ۲- ارائه اسناد Certificate of Origin و گواهینامه بازرسی شخص ثالث مورد تایید کارفرما جهت تهیه کالا از مبادی خارج از کشور (ساخت و تامین) الزامی است.
 ۳- اسناد و مدارک بایستی دارای مهر و امضا شرکت تامین کننده و یا سازنده باشد. مسئولیت اصالت گواهینامه ها و ضمانت اصل بودن کالا بر عهده آن شرکت است.

محل بازرسی
 ۱- بازرسی مرحله اول: انجام بازرسی توسط نماینده بازرسی و حفاظت فنی کارفرما و یا بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما در محل شرکت سازنده/ در انبار شرکت تامین کننده کالا الزامی است.
 ۲- بازرسی مرحله دوم: انجام بازرسی در محل تحویل کالا قبل از تهیه MRS و قبل از ورود کالا به انبار الزامی است.
 ۳- در صورت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2، انجام بازرسی حین ساخت توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما یا نماینده بازرسی فنی کارفرما در شرکت سازنده الزامی است.

شرایط بازرسی
 ۱- جهت تامین کالا بر اساس استاندارد (2004) EN 10204 3.2 برگزاری جلسه پیش بازرسی (PIM)، ارائه طرح کنترل کیفی QCP/ITP و برنامه زمان بندی ساخت بر اساس QCP/ITP جهت حضور بازرس، الزامی است.
 ۲- انجام بازرسی کلیه اقلام قبل از حمل طبق الزامات آخرین ویرایش از استاندارد ساخت شامل بازرسی ابعادی، بازرسی چشمی، بررسی بسته بندی و مارکینگ، بررسی مدارک کنترل کیفی توسط نماینده بازرسی فنی کارفرما الزامی می باشد.
 ۳- به تشخیص کارفرما در هر مرحله از فرآیند تامین کالا، آزمون غیر مخرب، مخرب و یا آزمونهای کیفی در تعهد تامین کننده انجام می گردد.
 ۴- بازرسی و نظارت در داخل کشور بر عهده کارفرما و در خارج از کشور توسط بازرس شخص ثالث مورد تایید کارفرما بر عهده تامین کننده است.
 ۵- شرکت سازنده/ تامین کننده موظف است شرایط بازرسی (جابجایی- تمیزکاری- ایجاد دسترسی) از کلیه اقلام را فراهم نماید.

الزامات کیفی
 ۱- شرکت تولید کننده/ تامین کننده جهت ردیابی محصولات ارائه شده می بایستی اطلاعات لازم از جمله نوع محصول، Batch No، تاریخ تولید و انقضا را با روشی مناسب به عنوان برگه مشخصات کالا (مارکینگ) بر روی محصولات خود درج نماید.
 ۲- تولید کننده/ تامین کننده متعهد به رعایت یکنواختی محصول تولیدی و تطابق با استاندارد مرجع و مشخصات فنی مورد تایید اداره بازرسی و حفاظت فنی در زمان ارائه پیشنهاد فنی تا مصرف نهایی محصول می باشد. (هرگونه تغییر در مواد اولیه که منجر به تغییر مشخصات فنی کالا گردد می بایست پیش از اقدام به آگاهی و تایید کارفرما برسد).
 ۳- مشخصات فنی و دستورالعمل بازرسی کالای مساباره با شماره CMD-013-REV04 (به پیوست) می باشد.
 ۴- ارائه گواهی نامه کنترل کیفی معتبر انجام آزمون های مندرج در دستورالعمل CMD-013-REV04 توسط تولید کننده در هنگام ارائه پیشنهاد فنی الزامی می باشد.

توجهات
 - انجام آزمون های مندرج در دستورالعمل CMD-013-REV04 در آزمایشگاه دارای گواهی معتبر ISO 17025 و مورد قبول کارفرما با هزینه تولید کننده الزامی است.

موارد درج شده مورد تایید اداره بازرسی فنی و حفاظت فنی شرکت نفت و گاز زاگرس جنوبی است. | موارد درج شده مورد تایید و در تعهد شرکت است.

اداره بازرسی و حفاظت فنی
 شماره: ب.و.ج. ۱۴۰۲/۱۱۸۱
 تاریخ: ۱۴۰۲/۱۱/۰۷